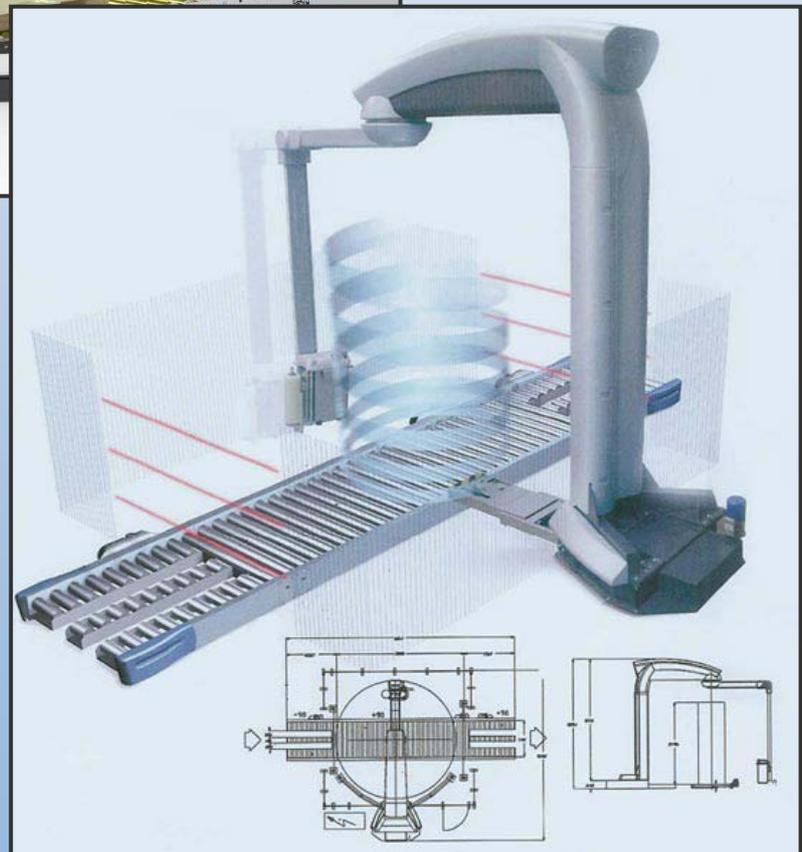


# Palettenwickler

HK-VERPACKUNG





**HK-Verpackung** ist Ihr Partner rund um die Verpackung.  
Unser Unternehmen bietet Ihnen:

### **Verpackungsmaschinen, Verpackungsanlagen, Verpackungsmaterial und Komplettlösungen für den Bereich Logistik - Versand**

Über unser angeschlossenes **Ingenieurbüro Lang VDI** bieten wir Ihnen darüber hinaus eine kompetente **Unternehmensberatung** im Bereich der Logistik an.

**Sondermaschinenbau, Steuerungsentwicklung und Schaltschrankbau runden unser Programm ab.**

Nutzen Sie unsere Kompetenz für Ihre Verpackungsfragen. Profitieren Sie von Lösungen aus einer Hand.

Von Klebebändern, Folienprodukten, Schnüren, Kartonagen und anderen Verpackungsmitteln über Kartonaufrichter, Kartonverklebemaschinen, Umreifungsmaschinen, einem kompletten Fördertechnikprogramm für Kartonagen und Paletten, Palettierrobotern und Palettenwicklern, bis hin zu einer umfangreichen Entsorgungstechnik bieten wir Ihnen alles aus einem Haus.

Für Fragen und Probleme stehen Ihnen wie gewohnt unsere qualifizierten und freundlichen Ansprechpartner telefonisch und auch gerne persönlich zur Verfügung.

Unsere Handelsvertretungen unterstützen Sie auch in Ihrer Nähe, oder erleben Sie unsere Kompetenz „live“ in unserem

### **HK-Showroom.**

Kommen Sie doch einfach mal auf eine Tasse Kaffee vorbei und erleben Sie unsere Innovationskraft.

**Wir freuen uns auf Sie.**

Ihr

**i.V. Dipl.-Ing. Ulrich Lang**



## WILLKOMMEN IM LAND DER VERPACKUNG

- 1 **Unsere Firmenphilosophie**  
**Wir sind erst zufrieden, wenn Sie es sind.**
- 2 **Alles unter einem Dach**  
BERATUNG - PLANUNG - PROJEKTIERUNG - ENTWICKLUNG - SERVICE
- 3 **Alles aus einer Hand**  
VERPACKUNGSMATERIAL - VERPACKUNGSGERÄTE  
VERPACKUNGSMASCHINEN - LOGISTIKANLAGEN
- 4 **Faire Preise** dank Einkaufskonzentration
- 5 **Fachkompetenz** durch motivierte und permanent geschulte Mitarbeiter
- 6 **Exzellente Qualität** - durch sorgfältige Lieferanten - Auswahl
- 7 Über **3000 aktive Kunden**, darunter Großabnehmer wie  
Hewlett Packard, Procter & Gamble, Stihl ...

**Vorsprung  
durch  
Kompetenz**

## Unser Lieferprogramm

**HK** KARTONAUFRICHTER  
**HK** DISPLAYAUFRICHTER  
**HK** TRAYAUFRIICHTER  
**HK** KARTONVERKLEBEMASCHINEN  
**HK** UMREIFUNGSMASCHINEN  
**HK** PALETTENSTAPELGERÄTE  
**HK** FÖRDERTECHNIK  
**HK** PALETTENFÖRDERTECHNIK  
**HK** LAGENPALETTIERER  
**HK** PORTALROBOTER  
**HK** KNICKARMROBOTER  
**HK** PALETTENWICKLER  
**HK** PACKTISCHSYSTEME  
**HK** SCHRUMPFSYSTEME  
**HK** ENTSORGUNGSSYSTEME  
**HK** PRESSEN

**SONDERMASCHINENBAU**  
**SCHALTSCHRANKBAU**  
**STEUERUNGSENTWICKLUNG**

**BERATUNG**  
**PLANUNG**  
**PROJEKTIERUNG**  
**LIEFERUNG**  
**MONTAGE**  
**SERVICE**

**VERPACKUNGSMATERIAL**  
**ARBEITSSCHUTZPRODUKTE**



### Unsere Partner



### Das Who is Who der deutschen Industrie



## ALLES AUF EINEN BLICK

HK - PALETTENWICKLER	1
SOCO PW 1000	7
SOCO PW 1100	9
SOCO PW 1200	10
SOCO DECKFOLIENAUFLEGER FP 1200	12
SYSTEMLÖSUNGEN	13
INFO'S RUND UMS WICKELN	14



### Modell HK 20

**bis 20 Paletten pro Stunde**

Einstiegsmodell für eine Leistung bis zu 20 Paletten pro Stunde.  
Einfaches Bedientableau.

Palettenabmessung max.:	1000 x 1000 x 2500 mm (LxBxH) 1200 x 800 x 2500 mm
Palettengewicht max.	1200 kg
Drehtellerdurchmesser:	1500 mm
Drehtellerhöhe:	77 mm
Folienspender:	mechanisch Typ MBB
Wickelbaumhöhe:	2500 mm
Farbe:	RAL 9006 AluWeiß RAL 5014 Blau



### Modell HK 30 D

**25 - 30 Paletten pro Stunde**

Palettenwickler mit gekapseltem Folienschlitten.  
Elektromagnetischer Folienspender bis 120 % Vorreckung.

Palettenabmessung max.:	1200 x 1000 x 2500 mm (LxBxH) 1200 x 800 x 2500 mm
Palettengewicht max.	2000 kg
Drehtellerdurchmesser:	1650 mm
Drehtellerhöhe:	77 mm
Folienspender:	Typ EMB
Wickelbaumhöhe:	2500 mm
Farbe:	RAL 9006 AluWeiß RAL 5014 Blau



### Modell HK 30 DA

**25 - 30 Paletten pro Stunde**

Identisch mit Model HK 30 D, jedoch mit einem Drehteller mit  
Aussparungen für Gabelhandhubwagen.  
Elektromagnetischer Folienspender bis 120 % Vorreckung.

Palettenabmessung max.:	1200 x 1000 x 2500 mm (LxBxH) 1200 x 800 x 2500 mm
Palettengewicht max.	1200 kg
Drehtellerdurchmesser:	1650 mm
Drehtellerhöhe:	77 mm
Folienspender:	Typ EMB
Wickelbaumhöhe:	2500 mm
Farbe:	RAL 9006 AluWeiß RAL 5014 Blau



### Modell HK 35 D

**30 - 35 Paletten pro Stunde**

Vollgekapselter Palettenwickler - maximale Sicherheit.  
Elektromagnetischer Folienspender bis 120 % Vorreckung.

Palettenabmessung max.:	1200 x 1000 x 2500 mm (LxBxH)
Palettengewicht max.	2000 kg
Drehtellerdurchmesser:	1650 mm
Drehtellerhöhe:	77 mm
Folienspender:	Typ EMB
Wickelbaumhöhe:	2500 mm
Farbe:	RAL 9006 AluWeiß RAL 5014 Blau



### Modell HK 35 DA

**30 - 35 Paletten pro Stunde**

Identisch mit Model HK 35 D, jedoch mit einem Drehteller mit Aussparungen für Gabelhandhubwagen.

Elektromagnetischer Folienspender bis 120 % Vorreckung

Vollgekapselter Palettenwickler - maximale Sicherheit.

Palettenabmessung max.: 1200 x 1000 x 2500 mm (LxBxH)

Palettengewicht max. 1200 kg

Drehtellerdurchmesser: 1650 mm

Drehtellerhöhe: 77 mm

Folienspender: Typ EMB

Wickelbaumhöhe: 2500 mm

Farbe: RAL 9006 AluWeiß

RAL 5014 Blau



### Modell HK 200

**30 - 40 Paletten pro Stunde**

Armwickler

Elektromagnetischer Folienspender bis 200 % Vorreckung.

Palettenabmessung max.: 1200 x 1200 x 2000 mm (LxBxH)

**Max. Palettengewicht: unbegrenzt**

Drehtellerhöhe: 77 mm

Folienspender: Typ EMB

Wickelbaumhöhe: 2500 mm

Farbe: RAL 9006 AluWeiß

RAL 5014 Blau



### Modell HK 400

**30 - 40 Paletten pro Stunde**

Armwickler

Power Stretch TYP IDP fix 150 % Vorreckung zwischen 1 angetriebenen und 1 nicht angetriebenen Rolle. Aus 1m Folie werden 2,5 m Folie (auch für 170 und 200 % lieferbar).

Auch mit Siemens Steuerung und Siemens Touch Screen Display erhältlich.

Palettenabmessung max.: 1450 x 1450 x 2500 mm (LxBxH)

Die min. Palettenabmessung: 750 x 750 x 500 mm

Max. Diagonale: 2050 mm

**Max. Palettengewicht: unbegrenzt**

Drehtellerhöhe: 77 mm

Folienspender: Typ EMB

Wickelbaumhöhe: 2500 mm

Speicherprogramme: 6 verschiedene Wickelprogramme

Farbe: RAL 9006 AluWeiß

RAL 5014 Blau



Grafik-Display



Steuerpult



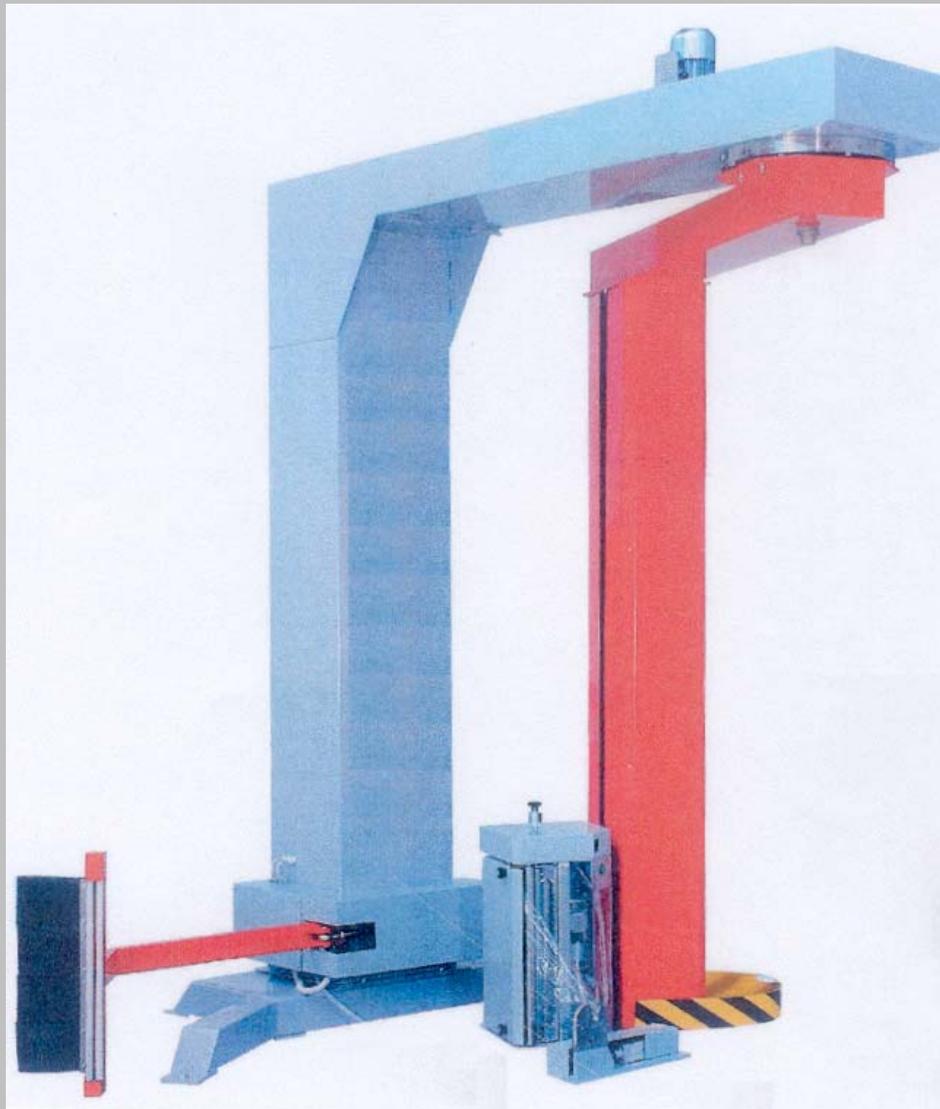
Folienschlitten

## VOLLAUTOMATISCHER STRETCHER TYP 200-A

### MODELL 200-A ARMWICKLER

Für eine Leistung von 30 - 40 Paletten pro Stunde  
Inklusive thermischer Folientrenneinheit

Palettenabmessungen max.:	1200 x 1200 x 2000 mm
Palettgewicht max.:	unbegrenzt
Folienschlitten:	Typ EMB mit elektromagnetischer Kupplung Foliendehnung einstellbar bis 200 % 5 abgespeicherte Wickelprogramme
Steuerung:	
Farbe:	RAL 7035 - Grau



## VOLLAUTOMATISCHER STRETCHER TYP 400-STING

### MODELL 400-STING DREHARMWICKLER

Mit Grafik-Display und Funktionskontrolle CYBRO PLC

Inklusive vollautomatischem Anlegen der Folie

Inklusive Folientrenneinheit

Verschiedene Folienschlitten erhältlich.

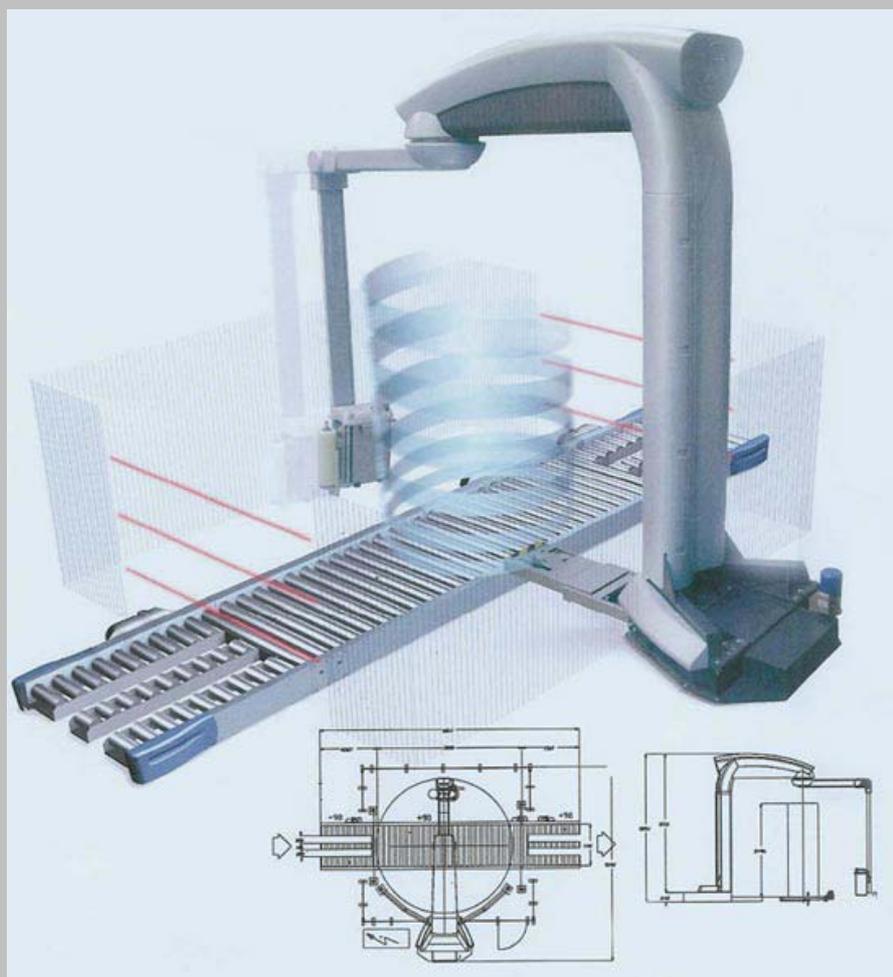
- Power-Stretch-System IDP, 150% Folienvordehnung fix
- Power-Stretch-system EPI, Folienvordehnung regulierbar von 50 - 500%

**STING-System - Die letzten beiden Wicklungen werden zu einem Schnurformat zusammengeführt**

**Besonders geeignet für instabile Paletten, da die Palette nicht bewegt wird.**

Palettengewicht max.:

unbegrenzt



### VOLLAUTOMATISCHER STRETCHER TYP 35 D TRANS

#### MODELL 35 D TRANS DREHTELLERWICKLER

Für eine Leistung bis 35 Paletten pro Stunde

Optionale Druckplatte

Inklusive vollautomatischem Anlegen der Folie

Inklusive Folientrenneinheit

Erhältlich als Einzelplatzwickler und auch integriert in Rollenbahnsysteme

Drehtellerabmessung:	1650 mm Durchmesser
Drehtellergeschwindigkeit:	max. 12 U/min einstellbar von 4—12 U/min Soft Start/Stop Definierte Start/Stop Stellung der Palette
Palettenabmessungen max.:	1200 x 1000 mm Max. Palettenhöhe 2400 mm mit optionaler Druckplatte
Palettengewicht max.:	max. 2000 kg
Folienschlitten:	Typ IDP—Invariable Driving Prestretch Foliendehnung konstant 150%, optional 170 oder 200 % <b>In den Turm integriert - keine gefährlichen, beweglichen Teile</b>
Farbe:	RAL 9006 - Aluminiumweiss (Drehteller) RAL 5014 - Blau ( Plattform/Turm)



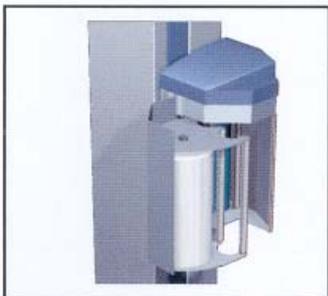
### DIE FOLIENSCHLITTEN



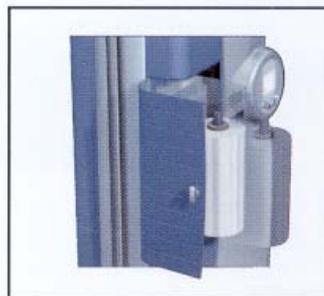
**MBB**  
mechanischer  
Folienspender



**IDP**  
fix 150% Vorre-  
ckung  
zwischen 1 angetrie-  
benen und 1 nicht  
angetriebenen Rolle.  
Auch 170 und 200%  
lieferbar.



**EMB**  
elektromagnetischer  
Folienspender bis  
120% Vorre-  
ckung



**VDP**  
variable Vorre-  
ckung  
von 0-200% erfolgt  
über eine motorisch  
angetriebene Rolle  
mit elektromagnetischer  
Kupplung  
sowie einer nicht  
angetriebenen Rolle.



**VPT**  
mittels Produktzug  
werden 2 nicht ange-  
triebene Rollen mit  
unterschiedlichen  
Übersetzungen  
angetrieben.



**EPI**  
variable Vorre-  
ckung  
von 50-500% erfolgt  
mittels 2 motorisch  
angetriebenen Rollen  
sowie Tänzerrolle zur  
Produktabtastung.

### WEITERES ZUBEHÖR

	HK 20	HK 30 D	HK 30 DA	HK 35 D	HK 35 DA	HK 200	HK 400	HK 400A
Turm	<b>2500</b>	<b>2500</b>	<b>2500</b>	<b>2500</b>	<b>2500</b>	<b>2000</b>	<b>2500</b>	<b>2000</b>
	3000	3000	3000	3000	3000	2600		2600
Drehteller	<b>1500</b>	<b>1650</b>	<b>1650</b>	<b>1650</b>	<b>1650</b>			
	1650	2000		2000				
	2000	2400		2400				
Max. Palettengewicht	1200	2000	1200	2000	1200	unbe- grenzt	unbe- grenzt	unbe- grenzt
Auffahrrampe	X	X		X				
Pneumatische Andruckplatte		X	X	X	X			
Einbau- rahmen	X	X		X				
Folienspender	MBB	MBB EMB VPT	MBB EMB VPT	EMB* IDP* EPI*	EMB* IDP* EPI*		IDP* EPI*	IDP* EPI*

\* = GRAPHIC DISPLAY ODER TOUCH MONITOR

### Halbautomatischer Palettenwickler PW-1000

Für Folie mit oder ohne Vordehnung.

Einfache und leistungsfähige Maschine für die tägliche Arbeit. Die kompakte Größe erlaubt, dass sie leicht an einen neuen Arbeitsplatz gebracht werden kann.

Der PW-1000 ist für Palettenladungen unterschiedlicher Größe lieferbar (siehe Tabelle).

#### Sicherheit

Durch den serienmäßig hohen Sicherheitsstandard werden Verletzungen vermieden.

#### Die Standardausrüstung umfasst u.a.:

- Individuelles Einstellen der Folienwagen- und Drehtellergeschwindigkeit. Dadurch lässt sich u.a. die Folienüberlappung bestimmen, und somit ist ein kontrollierter Verbrauch gewährleistet.
- Sanftanlauf am Drehteller ist bei leichten oder bruchempfindlich Palettenladungen vorteilhaft. Die Maschine läuft langsam an und beschleunigt sich.
- Die zuletzt eingestellten Geschwindigkeiten des Drehtellers und Folienwagens werden gespeichert.
- Regendichtes Palettierungsprogramm bietet effektiven Schutz gegen Regen und Feuchte (Deckfolie erforderlich).
- Automatisches Abtasten der Palettenladungshöhe ? eine Photozelle registriert die Palettenladungshöhe.
- Freie Eingabe von Anzahl der Wicklungen oben und unten (1-9).
- Individuelles Einstellen der Drehteller- und Folienwagengeschwindigkeit (auf- und abwärts) bei laufender Maschine.
- Kann manuell gesteuert werden, um z.B. nur oben an der Palette zu wickeln.

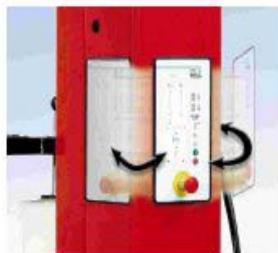


Technische Spezifikation		PW-1000 (621)	PW-1000 (631)	PW-1000 (121)	PW-1000 (131)
Palettenladungabmessungen					
Max. Länge (mm)		1200	1200	1200	1200
Max. Breite (mm)		800	800	1000	1000
Max. Höhe (mm)		2360	2860	2360	2860
Max. Palettenladungsgewicht (kg)		1500	1500	1000	1000
Maschinenabmessungen					
Länge (mm)		2615	2615	2680	2680
Breite (mm)		1480	1480	1630*	1630*
Höhe (mm)		2600	3100	2600	3100
Mindesthöhe über Boden (mm)		75	75	75	75
Folienrollabmessung (mm)		Max. Länge 440-520 mm, max. Außendurchmesser 400 mm, Innendurchmesser 76 mm.			
Leistung		Max. 50 Paletten pro Stunde.			
Energieverbrauch		3 x 230/400 V, 50 Hz, Leistungsaufnahme 0,5 kW. Weitere Spezifikationen auf Anfrage erhältlich.			
Oberflächenbehandlung		Sämtliche Bauteile sind pulverbeschichtet oder elektrogalvanisiert.			
Farben		RAL 2002 rot, RAL 9005 schwarz (gegen Aufpreis auch in anderen Farben erhältlich).			

\* Sicherheitsabschirmung erforderlich.  
Änderungen vorbehalten.



*Die optimale Wicklung lässt sich leicht einstellen. Displayanzeige der durchgeführten Wicklungen.*



*Die Bedienungstafel lässt sich an der linken und rechten Seite sowie an der Rückseite des Turms montieren.*



*Schneller Folienwechsel*



*Sicherheitsschalter in der Bodenplatte eingebaut.*

### Halbautomatischer Palettenwickler PW-1100

Mit Druckplatte.

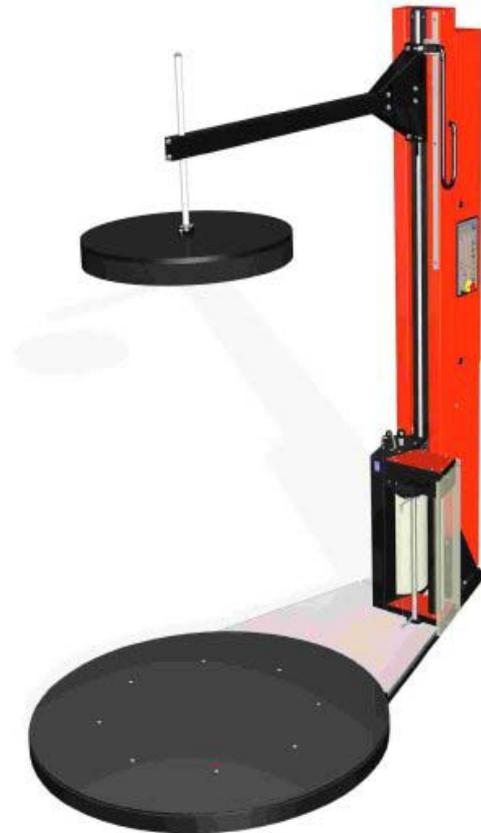
Die Maschine eignet sich gleichermaßen für leichte und schwere Palettenladungen.

Die Druckplatte bewegt sich automatisch nach unten und hält die Palettenladung beim Wickeln sicher.

Die Druckplatte ist einfach auf die gewünschte maximale Palettenladungshöhe einstellbar. Dies sichert minimale Bewegung der Druckplatte und Erhöhung der Maschinenleistung.

#### Die Standardausrüstung umfasst u.a.:

- Individuelles Einstellen der Folienwagen- und Drehtellergeschwindigkeit. Dadurch lässt sich u.a. die Folienüberlappung bestimmen, und somit ist ein kontrollierter Verbrauch gewährleistet.
- Sanftanlauf am Drehteller ist bei leichten oder bruchempfindlich Palettenladungen vorteilhaft. Die Maschine läuft langsam an und beschleunigt sich.
- Die zuletzt eingestellten Geschwindigkeiten des Drehtellers und Folienwagens werden gespeichert.
- Regendichtes Palettierungsprogramm bietet effektiven Schutz gegen Regen und Feuchte (Deckfolie erforderlich).
- Automatisches Abtasten der Palettenladungshöhe ? eine Photozelle registriert die Palettenladungshöhe.



Technische Spezifikation		PW-1100 (621)	PW-1100 (631)	PW-1100 (121)	PW-1100 (131)
Palettenladungabmessungen					
Max. Länge (mm)	1200	1200	1200	1200	1200
Max. Breite (mm)	800	800	1000	1000	1000
Max. Höhe (mm)	1755	2255	1755	2255	2255
Max. Palettenladungsgewicht (kg)	1500	1500	1000	1000	1000
Maschinenabmessungen					
Länge (mm)	2615	2615	2680	2680	2680
Breite (mm)	1480	1480	1630*	1630*	1630*
Höhe (mm)	2654	3154	2654	3154	3154
Mindesthöhe über Boden (mm)	125	125	125	125	125
Folienrollabmessung (mm)	Max. Länge 440-520 mm, max. Aussendurchmesser 400 mm, Innendurchmesser 76 mm.				
Leistung	Max. 50 Paletten pro Stunde				
Energieverbrauch	3 x 230/400 V, 50 Hz, Leistungsaufnahme 1,0 kW, Steuerspannung 24 V.				
Oberflächenbehandlung	Sämtliche Bauteile sind pulverbeschichtet oder elektrogalvanisiert.				
Farben	RAL 2002 rot, RAL 9005 schwarz (gegen Aufpreis auch in anderen Farben erhältlich)				
* Sicherheitsabschirmung erforderlich. Änderungen vorbehalten.					

### Vollautomatischer Palettenwickler PW-1200

PW-1200 ist zum Einbau in vollautomatische Packlinien gut geeignet.

PW-1200 ist für Aufsetzen, Abschneiden und Nachbürsten der Folie ausgelegt.

#### Die Standardausrüstung umfasst u.a.:

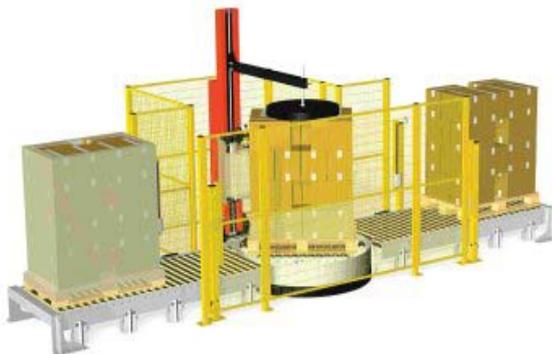
- Frequenzsteuerung ermöglicht Einstellen der Maschine für verschiedene Typen von Palettenladungen. Ist bei leichten und eventuell bruchempfindlich Palettenladungen vorteilhaft. Die Maschine läuft langsam an und beschleunigt sich. Individuelles Einstellen der Drehteller- und Folienwagengeschwindigkeit.
- Signalaustausch zur Steuerung der Transport von Paletten zu und von Drehteller.
- Einstellbare automatische Druckplatte. Die Druckplatte lässt sich auf die aktuelle Höchstladungshöhe einstellen. Dies sichert minimale Bewegung der Druckplatte und Erhöhung der Maschinenleistung.
- Angetriebene Palettenrollbahn auf dem Drehteller.
- Folienalarm zum automatischen Anhalten der Maschine und zur Signalauslösung beim Auslauf oder beim Nicht-Aufsetzen der Folie.
- Bremsmotor zum Anhalten des Drehtellers in der gewünschten Position.
- Vordehnung gewährleistet einen kontrollierten Verbrauch der Folie. Die Vordehnung ist 2:1.

#### Steuerung und Bedienung

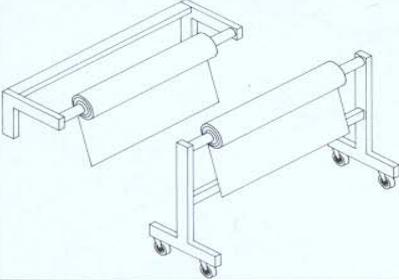
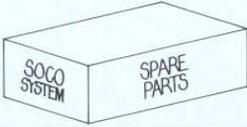
PW-1200 ist mit einer einzigartigen und bedienerfreundlichen Steuerung zur Sicherung einer hohen Produktivität zu niedrigstmöglichen Kosten ausgerüstet.

Die optimale Wicklung lässt sich leicht einstellen:

- Freie Eingabe von Anzahl der Wicklungen oben und unten (1-9).
- Individuelles Einstellen der Drehteller- und Folienwagengeschwindigkeit (auf- und abwärts).
- Displayanzeige der durchgeführten Wicklungen.
- Verschiedene Steuerungsmöglichkeiten und flexible Anpassung.



Technische Spezifikationen	PW-1200 (0812)	PW-1200 (1012)
<b>Palettenladungabmessungen</b>		
Max. Länge (mm)	1200	1200
Max. Breite (mm)	800	1000
Max. Höhe (mm)	2030	2030
Min. Höhe (mm)	345	345
Max. Palettenladungsgewicht (kg)	1500	1500
<b>Maschinenabmessungen</b>		
Länge (mm)	2615	2655
Breite (mm)	1480	1630
Höhe (mm)	3350	3350
Mindesthöhe über Boden (mm)	350	350
Folienrollabmessung (mm)	Max. Länge 440-520 mm, max. Außendurchmesser 400 mm, Innendurchmesser 76 mm.	
Leistung	Max. 35 Paletten pro Stunde.	
Energieverbrauch	3 x 400 V, 50 Hz, Leistungsaufnahme 1,0 kW, Steuerspannung 24 V.	
Luft	6 l bei 6 bar pro Zyklus.	
Oberflächenbehandlung	Sämtliche Bauteile sind pulverbeschichtet oder elektrogalvanisiert.	
Farben	RAL 2002 rot, RAL 9005 schwarz (gegen Aufpreis auch in anderen Farben erhältlich).	
Änderungen vorbehalten.		

Die Zahlen in ( ) sind in unseren Preislisten oben angegeben.		PW 900	PW 1000	PW 1100	PW 1200
	<b>Deckfolien-Halter</b> (20) <sup>X 15</sup> mit Bremsrädern. Läßt sich auch an der Wand oder am Boden montieren.	●	●	●	●
	<b>Ersatzteil-Paket</b> (21) <sup>12</sup> SOCO hält für jeden Maschinentyp spezielle Ersatzteilkpakete bereit.	●	●	●	●

Standard bei diesem Modell.    
  Zubehör.    
  Zubehör, bereits montiert.

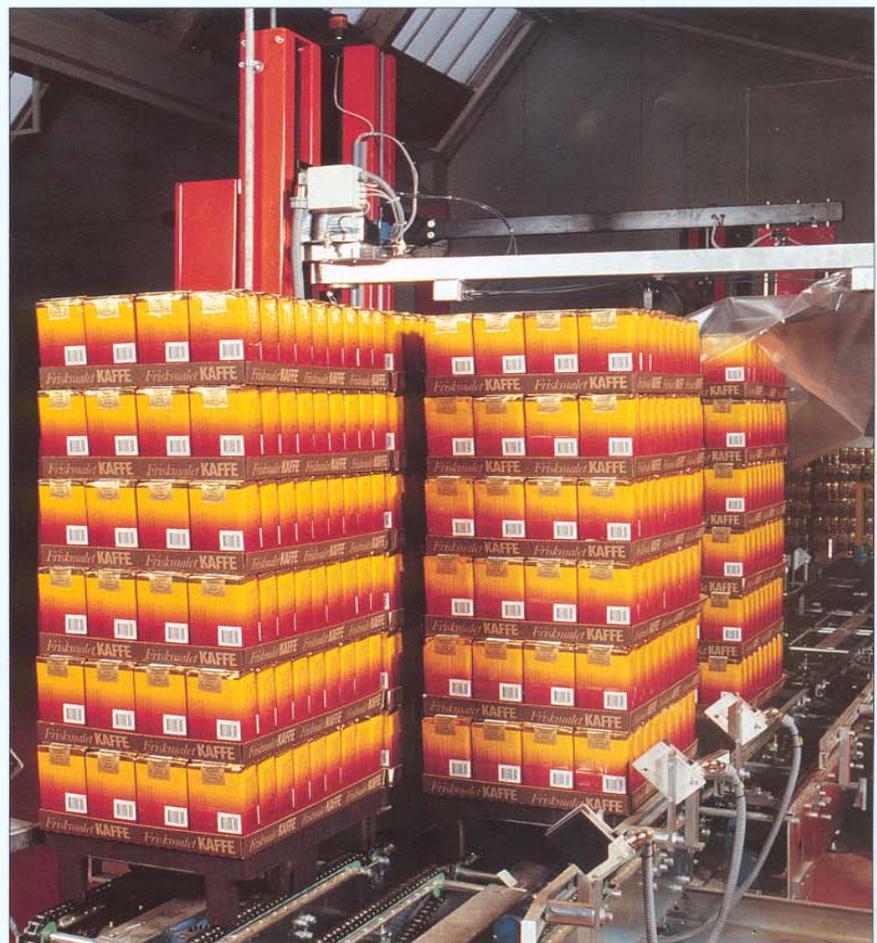
## Vollautomatischer Deckfolien-Aufleger

## FP-1200

Die Deckfolie schützt die Palettenladung von oben gegen Feuchtigkeit und Schmutz und sichert sie gegen Diebstahl.

Der Deckfolien-Aufleger setzt automatisch ein Stück Folie oben auf die Palettenladung ab, bevor die Palette gewickelt wird.

FP-1200 Spezifikation
<b>Turmhöhe:</b> 3000 mm.
<b>Palettenbreite:</b> Max. 800 mm.
<b>Ladehöhe:</b> Max. 2200 mm abzüglich Höhe des Förderers.
<b>Folienabmessung:</b> 1200 mm × Max. 2000 mm. Folienlänge manuell einstellbar mit Hilfe einer verstellbaren Stopvorrichtung.
<b>Folienüberlappung:</b> Min. 200 mm auf jeder Seite.
<b>Folienstärke:</b> Min. 0,05 mm.
<b>Leistung:</b> 2 Palettenladungen pro Min.
<b>Leistungsaufnahme:</b> 0,5 kW.
<b>Elektrische Steuerung:</b> PLC.
<b>Luftverbrauch:</b> 2 l. pro Arbeitszyklus bei 7 bar.
<b>Sicherheitsausrüstung:</b> Notstop an der Schalttafel. (Maschine mit Geländer abgesichert).



Die Abbildung zeigt einen dem Vollautomaten PW-1200 vorgeschalteten vollautomatischen Deckfolien-Aufleger.

### Systemlösungen

Von der Bedarfsanalyse zur betriebsfertigen Anlage.

Optimale Verpackungslösungen sind immer individuelle Lösungen, die wir in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden erarbeiten.

Optimale Lösungen erfordern mehrere Phasen, die für alle Lösungen fast identisch sind.

#### 1. Phase

**Ist die Basis einer guten Zusammenarbeit vorhanden?**

Unverbindliche Vorgespräche zwischen Kunden und Lieferanten, oft auch Besuche, sind unerlässlich bei der Beurteilung der Möglichkeiten. Oft müssen dabei ganz spezielle betriebliche Erfordernisse berücksichtigt werden.

#### 2. Phase

**Erfassen von Informationen**

Die Erarbeitung optimaler Systemlösungen erfordert entsprechende Informationen und eine Bedarfsanalyse, die nicht nur die gegenwärtige, sondern auch die künftige betriebliche Situation berücksichtigt.

Die Projektteilung von SOCO SYSTEM ist Ihr kompetenter Partner für individuelle Automation, der Ihnen immer neue und kreative Ideen vorlegen kann.

#### 3. Phase

**Entwurf und Layout**

Wir legen Ihnen einen Entwurf, einen

Kostenvoranschlag und ein paar Layouts vor.

#### 4. Phase

**Projektierung**

In dieser Phase wird das Projekt mit Zeitplan bis ins kleinste Detail ausgearbeitet.

#### 5. Phase

**Lieferung**

Die Montage und Aufstellung sämtlicher Maschinen und Anlagen des modular aufgebauten SOCO-Programms erfolgt schnell und einfach. Viele Module sind für den direkten Einsatz und zum sofortigen Anschluß an das Stromnetz vorbereitet.

#### 6. Phase

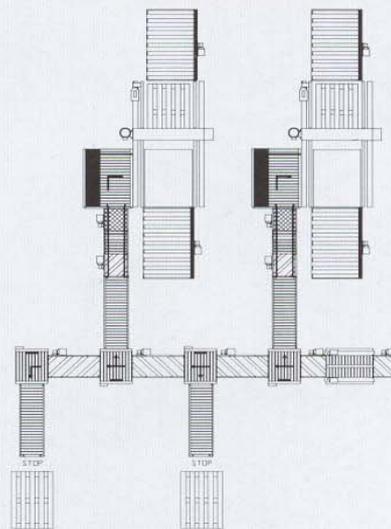
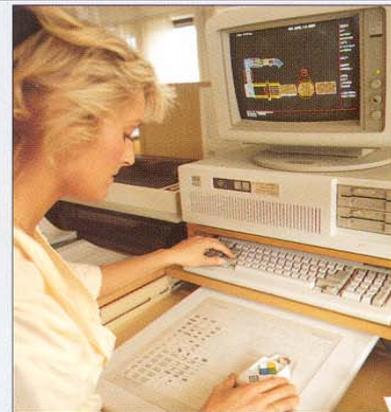
**Inbetriebnahme**

Wir legen allergrößten Wert auf absolute Bedienungsfreundlichkeit und Sicherheit. Aufwendige Schulungsprogramme, die viel Zeit in Anspruch nehmen, sind deswegen nicht erforderlich.

#### 7. Phase

**Service**

Nach Wunsch übernehmen wir die Wartung und den Service für die gelieferten Anlagen.

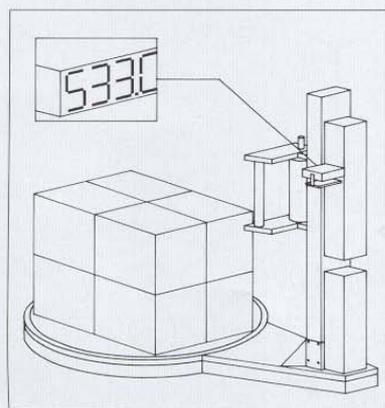


### Sondermaschinen

Serienproduktion von individuellen Verpackungslösungen.

Neben den vielen anderen Vorteilen ermöglichen die Standard-„Bausteine“ auch den kostengünstigen Bau kundenspezifischer Sondermaschinen. Viele solcher Lösungen sind für die Entlastung der Bedienungsperson vorgesehen. Und oft müssen dabei auch ganz spezielle betriebliche Erfordernisse berücksichtigt werden.

In den allermeisten Fällen können wir die gesuchte Lösung aus unseren Standardmodulen herstellen. Ab und zu wird jedoch auch eine vollkommene Neukonstruktion erforderlich. In jedem Fall ist die Projektteilung von SOCO SYSTEM der kompetente Partner für optimale Systemlösungen.



Beispiele von Sondermaschinen:

**Waage**

Die Palettenwickler können mit einer Waage geliefert werden zur Angabe des Bruttogewichts für Frachtbriefe, Kontrolle u. a. m.



**Wagen für Klebeband (Strapping tape)**  
Kommt zum Einsatz bei Paletten, die mit Trays mit ausgestanzten Löchern beladen sind. So ist z.B. bei Obst eine Luftzirkulation erforderlich, um Kondensfeuchtigkeit zu vermeiden.

## PALETTENSICHERUNG MIT STRETCHFOLIE

Stretchfolien bestehen immer aus Polyäthylen und sind daher umweltfreundlich zu entsorgen. Sie sind leicht zu handhaben und schützen das Packgut zusätzlich gegen Nässe, Staub und Dreck. Stretchfolien sind normalerweise transparent, können aber auch eingefärbt und bedruckt werden. Eine schwarze Stretchfolie (OPACK) eignet sich z.B. sehr gut für den Einsatz als Licht- und oder Diebstahlschutz. Lichtempfindliche Güter werden dabei geschützt und von außen ist nicht zu erkennen, was sich unter der Stretchfolie befindet.

### Herstellung

Man unterscheidet im wesentlichen zwischen Cast- und Blasfolien. Cast-Folien werden gegossen, Blas-Folien werden mit einem Extruder geblasen.

Blas-Folien weisen im Gegensatz zu Cast - Folien eine höhere Durchstoßfestigkeit sowie eine höhere Dehnfähigkeit auf. Sie werden daher verstärkt in Hochleistungsmaschinen eingesetzt.

#### Cast-Folien:

- Gute Haftung
- Leichte Dehnung
- Nicht klebrig
- Hohe Transparenz
- Weich Oberfläche
- Leises Abrollgeräusch
- Gute Produktpräsentation, da sehr anschmiegsam

#### Blas-Folien:

- Harter Film
- Hohes Abrollgeräusch
- Sehr gute Rollenoptik
- Teilweise sehr klebrig
- Milchige Folie
- Besonders geeignet für sehr schwere Ladungsgüter
- Hohes Durchstoßwiderstandsverhalten

### Verwendungsart

Man unterscheidet zwischen Handstretchfolie und Maschinenstretchfolie.

Das Material ist bei beiden Folientypen gleich. Die Folien unterscheiden sich in der Lauflänge.

### Haftung

Die Stretchfolien werden als beidseitig haftende, oder als einseitig haftende Folien angeboten.

Die Unterscheidung liegt in beidseitiger, bzw. einseitiger Haftung auf der Innenseite.

Dies ist speziell dann wichtig, wenn sehr eng beladen wird. Besonders bei hohen Temperaturen kann die Beidseitig haftende Folie dann leicht ankleben.

Mit der richtigen Folie auf der richtigen Maschine - Typ des Folienschlitten - kann man im direkten Vergleich zu Schrumpfhauben sehr viel Geld sparen.

## Warum Stretchen

Gewickelte Paletten behalten ihre Integrität während des gesamten Handling / Transport Zyklus.

Stretchen reduziert die Kosten die durch Schutz gegen Beschädigung, Verschmutzung und Diebstahl entstehen.

Stretchen ist bei fast allen Ladungsprofilen anwendbar.

Stretchen hilft im Produkthandling.

Stretchen reduziert die Lohnkosten.

Stretchfolien sind kostengünstig.

Stretchmaschinen sind niedrig in den Anschaffungskosten.

Stretchmaschinen sind Energiesparer.

Stretchen reduziert die Lagerkosten für Verpackungsmaterial.

Stretchen ist sicher in der Anwendung!

- keine scharfen Kanten
- keine Heißluftpistole
- keine offene Flamme
- nicht giftig

Stretchfolie kann kostengünstig als Rohstoff im Recycling wiedergewonnen werden, da sortenrein!

- reines LLDPE

## KONVENTIONELLE MASCHINEN

### Plus

Preiswerte Maschine  
Einfache Wartung  
Leicht zu bedienen  
Fast alle Folien können verarbeitet werden

### Minus

Dehnung bis max. 60%  
wenig Möglichkeiten der Kostenreduzierung  
Haltekraft schwierig zu kontrollieren - ungleichmäßig  
nicht oder kaum anzuwenden bei leichtem Palettenbesatz

### Plus

Preiswerte Maschine  
Einfache Wartung  
Kann bis zu 50% weniger Folie verbrauchen  
Im Vergleich zu konventionellen Maschinen

### Minus

Hoher Folienstress  
Benötigt gute Folien  
Hohe Haltekraft  
Fast nur für schwere Ladungen geeignet  
Fast nicht bei leichtem Palettenbesatz anzuwenden

### Plus

Ausgezeichnet bei sehr leichtem und empfindlichem Palettenbesatz  
  
Flexibles System. Die gleiche Maschine und Folie können sowohl Steine, als auch Biskuits verpacken.  
  
Die Dehnung und Folienspannung können separat eingestellt werden, womit eine Maximale Auslastung der Folie erreicht wird.  
Wegen optimaler Folienauslastung umweltfreundlich

### Minus

Hohe Anschaffungskosten  
  
Hohe Dehnung bedarf spezieller Folie  
Kenntnisse von Folie und Maschine sind notwendig für gute Ergebnisse in der Verpackung.  
  
Maschine bedarf konstanter Wartung.

## ÜBERSICHT DER FOLIEN

### Handwickelfolien

70004000	HK - PE Stretchfolie 35 $\mu$ 150m 100mm
70013020	HK - PE Stretchfolie 20 $\mu$ 300m 500mm
70014000	HK - PE Stretchfolie 23 $\mu$ 300m 450mm
70014005	HK - PE Stretchfolie 23 $\mu$ 300m 500mm
70014010	HK - PE Stretchfolie 23 $\mu$ 300m 500mm OPAK-Schwarz
70015010	HK Stretchfolienset Transparent Handabroller Profi + 6 Rollen 20 $\mu$ 300m 500mm
70015020	HK Stretchfolienset OPAK Schwarz Handabroller Profi + 6 Rollen 23 $\mu$ 300mm 500m OPAK-Schwarz

### Maschinenfolien

70101000	HK - PE Stretchfolie 23 $\mu$ 1500m 500mm
70014100	HK - PE Stretchfolie 23 $\mu$ 1500m 500mm OPAK-Schwarz

### Abdeckblätter

70300010	HK Abdeckblätter Transparent 1200x1600x0,04 250 Blatt/Rolle
----------	---

### Abrollgeräte

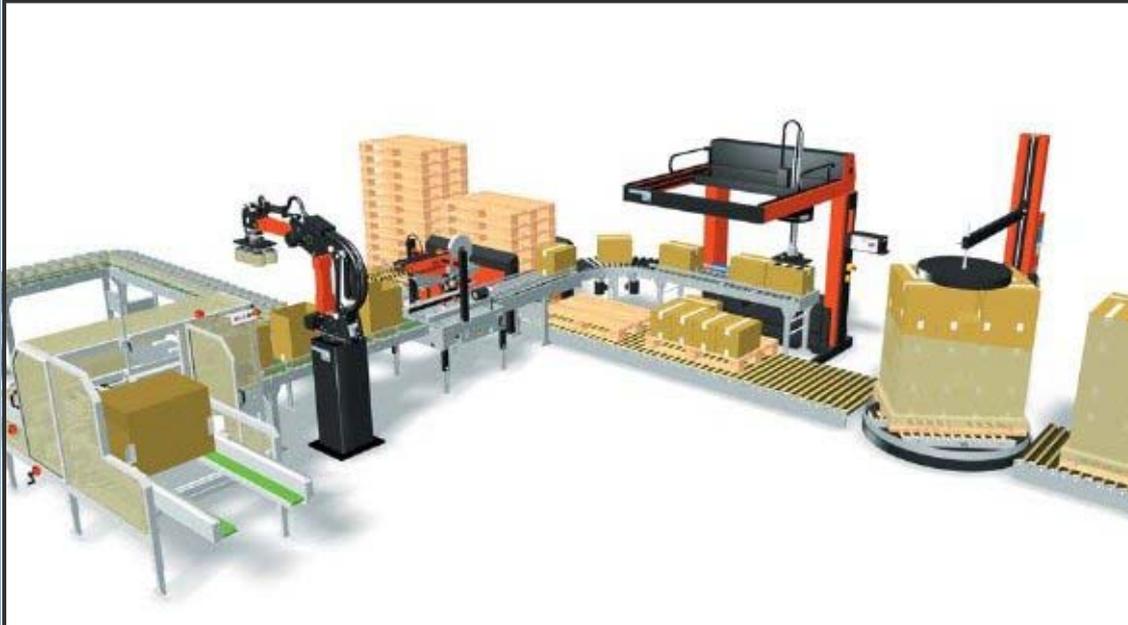
70505001	HK PE - Handstreichgerät PW 15 für Schmalrollen
70505002	HK Gleithülsen für Handstretchfolie weiss Kern 50mm
70505012	HK Handabroller Profi für PE - Stretchfolie bis 500mm Breite

Andere Ausführungen auf Anfrage

<p><b>A</b> Abfallsäcke Abroller Abrollgeräte für Stretchfolien Abrollgeräte für Umreifungsband Abrollwagen Adressenschutz-System Akku-Mobil (Umreifung) Anhänge Etiketten Antistatische Luftpolsterfolie Antistatische PE-Beutel Arbeitshandschuhe Aufrichteschachteln</p>	<p><b>M</b> Maschinen - Stretchfolie Messe - Klebeband Metallverschlusshülsen Ministretchfolie Modul Kartons für Euro Paletten Müllsäcke Müllsackständer</p>	<p><b>W</b> Warn - Etiketten Warn - Klebebänder</p>
<p><b>B</b> Bedrucktes Packband Bedrucktes Papier-Packband Bedrucktes PP-Packband Bedrucktes PVC-Packband Begleitpapier-Taschen Beutel Beutel / Beutelverschließgeräte</p>	<p><b>N</b> Noppenschäum-Matten</p> <p><b>O</b> Oelpapier</p>	<p><b>Z</b> Zwischenlagen für Paletten</p>
<p><b>C</b> Composite - Umreifungsband Container für Paletten</p>	<p><b>P</b> Packband Packpapier Bogen und Rollen Packseide Packpapier Paletten - Abdeckblätter Paletten - Container Palettenzwischenlagen Papier Packband PE - Druckverschlusbeutel PE - Flachbeutel PE - Folien PE - Hüllen PE - Seitenfallsack, transparent Pneumatischer Blindhefter Polstermaterial Polster - Wellpappe Polyesterband PP - Band PP - Band für Umreifungsmaschinen PP - Band Großrollen PP - Band Kleinrollen PP - Band Spendekarton PP - Großrollen PP - Packband PVC - Packband</p>	
<p><b>D</b> Disketten - Verpackung Dispenser für Transferklebeband Dokumententaschen selbstklebend Doppelseitige Klebebänder Drahtverschlußklemmen Druckverschlussbeutel</p>	<p><b>R</b> Regal- und Lagerkartons Rollen - Papier Rollen - Stretchfolie Rollen - Wellpappe Ruck - Zuck - Automatik - Karton</p>	
<p><b>E</b> Einhebel-Verschlußgerät Einsätze für Kartonagen Einschlagpapiere Etiketten Etiketten-Abroller</p>	<p><b>S</b> Schaumfolie Schaumpads Schaumpolster - Profile Schlauchfolie Schnüre Schrumpf- / Schweißgeräte für Folien Schrumpfggeräte Schrumpfnahlschlauchfolie Schrumpfnahben Scotch Pro, Packband Selbstklebefilm Sicherheitskarton Signalband Spann - und Verschlußgeräte Spezialklebebänder Stahlband - Umreifung Stretchfolie Stülpedeckelkarton Stülpedeckel - Schachtel</p>	
<p><b>F</b> Faltkartons Filamentband Flachfolie Folien Folien Impuls-Schweißzange Folienabrollgeräte Folienschneider</p>	<p><b>T</b> Tesa PP- und PVC- Band Tesa Tischabroller Tesa - Krepp Tischabroller Tisch - Abrollständer Transfer - Klebeband Transfer - Klebeband - Abroller Transportbehälter</p>	
<p><b>G</b> Gefahrgut-Karton Großnoppen - Luftpolsterfolie Großrollen</p>	<p><b>U</b> Umreifung mit Stahlband Umreifungsgeräte Umreifungs - Set Umzugskartons</p>	
<p><b>H</b> Haftetiketten - Spender Halbschlauchfolie Handabroller Handschuhe Hand - Stretchfolie Handy - Umreifungsset Haspelspanner Hefklammern Hefklammernzieher</p>	<p><b>V</b> Vario - Flott - Kartons Verschlussgeräte für Kartons Verschlusshefter für Kartons</p>	
<p><b>I</b> Impuls - Schweißgeräte Inka - Paletten ISO - Klebeband</p>		
<p><b>K</b> Kantenschutzecken Kantenschutzecken aus Wellpappe Kantenschutzleisten Kantenschutzprofile Karton - Verschlußhefter Kartonzwischenlagen Kennzeichnungsband</p> <p>Klappschachteln Kordeln und Schnur Kordel - Spendekapseln Kreppband</p>		
<p><b>L</b> Lager- und Regalkartons Lange Faltkartons Luftpolster - Beutel Luftpolsterfolie</p>		



Rufen Sie uns an,  
schicken Sie uns eine E-Mail,  
besuchen Sie unsere Ausstellung,  
oder besuchen Sie uns unter [www.HK-Verpackung.de](http://www.HK-Verpackung.de)



## Das HK-SYSTEM

Vom Aufrichten von Kartons bis hin zur Sicherung von Paletten

Die **HK Produkte** handhaben Kartons, Kunststoffkästen, Trays, Paletten und zahlreiche andere Produkte.

Die **HK Produkte** wurden zur Verbesserung der Effizienz, sowie zur Vermeidung physisch anstrengender Arbeitsfunktionen konzipiert.

### Ein System - ein Anbieter

Eine vollständige Produktkompatibilität bietet zahlreiche Vorteile: kein lästiger

Papierkram und keine Zeitverschwendung auf Grund der erforderlichen Anpassung von Produkten verschiedener Hersteller.

### Wir erfüllen bereits heute Ihre zukünftigen Wünsche

Module und Funktionen können problemlos hinzugefügt werden, Module können an einer anderen Stelle montiert werden und vieles mehr, um auch in Zukunft auf dem neuesten Stand zu sein.



Gebert AG, Schweiz



Sig. Agústsson, Island



Laru, Deutschland



Toms, Dänemark



Rioja, Spanien



Bouché Père & Fils, Frankreich



United Milk, Großbritannien



Altmark Käseerei, Deutschland